

기계일반

문 1. 추운 겨울날 실외에서 목재를 만졌을 경우에 비하여 금속을 만졌을 경우에 훨씬 차갑게 느껴지는 이유로 맞는 것은?

- ① 금속과 목재는 열을 함유하는 능력이 다르므로 금속의 온도가 목재보다 낮아지기 때문이다.
- ② 금속과 목재의 온도는 같으나 열전도율, 비열, 밀도가 다르기 때문이다.
- ③ 금속의 열전도율은 목재에 비해서 현격히 높으므로 같은 실외온도 하에서도 금속의 온도가 목재보다 낮아지기 때문이다.
- ④ 금속은 목재에 비해서 비중이 크므로 금속의 온도가 목재보다 낮아지기 때문이다.
- ⑤ 금속은 태양을 비롯한 복사열을 반사시키므로 목재에 비해서 온도가 낮게 유지되기 때문이다.

문 2. 기어 펌프의 특징으로 옳지 않은 것은?

- ① 구조가 간단하고 보수가 용이하다.
- ② 가격이 싸고 신뢰도가 높다.
- ③ 산업용 유압 펌프로 이용된다.
- ④ 누설량이 많으며 효율이 낮은 편이다.
- ⑤ 높은 공작 정밀도를 요구한다.

문 3. 주축에 관한 설명 중 옳은 것은?

- ① 주축에서는 단면 상승 모멘트가 최대이다.
- ② 주축에서는 단면 상승 모멘트가 0이다.
- ③ 주축에서는 단면 2차 모멘트가 항상 최대이다.
- ④ 주축에서는 단면 2차 모멘트가 0이다.
- ⑤ 주축에서는 단면 1차 모멘트가 최대이다.

문 4. 일정한 질량의 이상기체가 존재한다고 할 때, 다음 설명 중 틀린 것은?

- ① 이상기체에서 내부에너지는 온도만의 함수이다.
- ② 이상기체에서 엔탈피는 온도만의 함수이다.
- ③ 이상기체에서 엔트로피는 온도만의 함수이다.
- ④ 이상기체에서 압력은 온도와 비체적의 함수이다.
- ⑤ 낮은 압력, 높은 온도의 기체도 이상기체로 가정할 수 있다.

문 5. 소성가공(plastic working)에서 열간가공의 기준이 되는 온도는?

- ① 청열취성온도(300℃) 이상에서의 가공
- ② 재결정온도 이상에서의 가공
- ③ A_1 변태점 이상에서의 가공
- ④ 100℃ 이상에서의 가공
- ⑤ 상온(25℃)에서의 가공

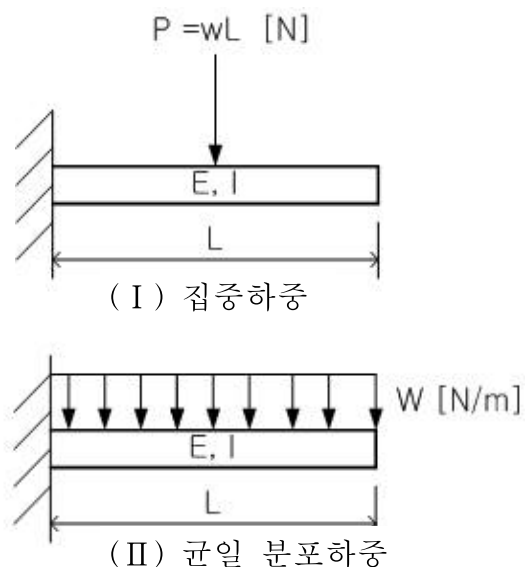
문 6. 시계나 정밀계측기 등에 사용되는 스프링을 만드는 데 주로 사용되는 재질은?

- ① 게르마늄(Germanium)
- ② 인코넬(Inconel)
- ③ 미하나이트(Meehanite)
- ④ 애드미럴티(Admiralty)
- ⑤ 엘린바(Elinvar)

문 7. 다이 캐스팅(Die casting)에 관한 설명 중 옳지 않은 것은?

- ① 고속다량생산에 적합하다.
- ② 용융금속을 대기압 이상의 압력으로 금형에 압입한다.
- ③ 금형은 주로 내열강이 사용된다.
- ④ 주철, 주강 등 모든 금속의 주조에 쓰인다.
- ⑤ 치수가 정밀하고 절삭가공이 절감된다.

문 8. 그림과 같은 외팔보에 집중하중(P)이 중앙에 작용하는 경우 (Ⅰ)와 균일 분포하중(w)이 작용하는 경우(Ⅱ) 최대 처짐량의 비 (δ_I/δ_{II})는 얼마인가? (단, 각 외팔보는 같은 재료, 같은 길이 및 같은 치수의 단면을 갖는다)



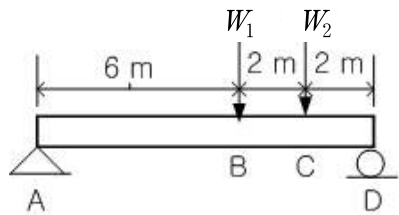
- | | |
|-----------------|-----------------|
| ① $\frac{2}{3}$ | ② $\frac{3}{4}$ |
| ③ $\frac{4}{5}$ | ④ $\frac{5}{6}$ |
| ⑤ $\frac{6}{7}$ | |

문 9. 수치제어(NC) 시스템과 비교되는 컴퓨터수치제어(CNC) 시스템의 장점으로 적합하지 않은 것은?

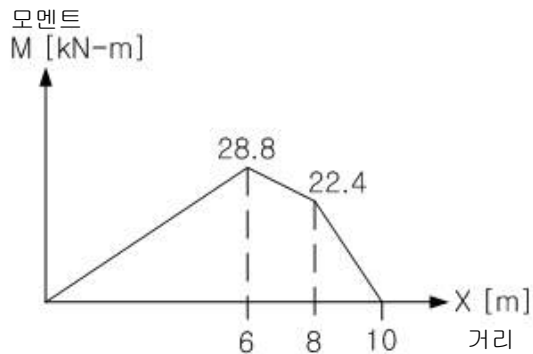
- ① 속도 및 위치 제어가 동시에 가능하다.
- ② 공구 오프셋(offset)량을 많이 저장할 수 있다.
- ③ 프로그램 작성과 검색, 재 프로그램이 가능하다.
- ④ 유연성이 증가된다.
- ⑤ 파이프프로그램을 읽어 오는 데에서 발생하는 오류가 적다.

문 10. <그림 1>의 단순 지지보에 대한 굽힘 모멘트 선도는 <그림 2>와 같다. 작용하중 W_1 , W_2 는?

<그림 1> 단순 지지보



<그림 2> 굽힘 모멘트



- ① $W_1 = 28.8 \text{ kN}$ $W_2 = 22.4 \text{ kN}$
- ② $W_1 = 28.8 \text{ kN}$ $W_2 = 6.4 \text{ kN}$
- ③ $W_1 = 8.0 \text{ kN}$ $W_2 = 8.0 \text{ kN}$
- ④ $W_1 = 8.0 \text{ kN}$ $W_2 = 6.4 \text{ kN}$
- ⑤ $W_1 = 6.4 \text{ kN}$ $W_2 = 6.4 \text{ kN}$

문 11. 아크(arc)용접과 비교되는 가스용접의 특징에 대한 설명 중 틀린 것은?

- ① 열원의 온도가 훨씬 낮다.
- ② 용접변형이 크다.
- ③ 가열의 조정이 자유롭다.
- ④ 열에너지의 집중도가 좋다.
- ⑤ 비철합금, 특히 저융점금속의 용접이 용이하다.

문 12. 100°C 의 열원과 50°C 열원을 이용해서 열기관을 구성할 때, 이상적으로 얻어낼 수 있는 최대효율은?

- ① 13%
- ② 25%
- ③ 33%
- ④ 50%
- ⑤ 66%

문 13. 회전차(impeller) 바깥둘레에 안내 깃(guide vane)이 달린 펌프는 다음 중 어느 것인가?

- ① 별류트 펌프
- ② 터빈 펌프
- ③ 베인 펌프
- ④ 피스톤 펌프
- ⑤ 플러저 펌프

문 14. 유압기기는 어떤 원리 또는 법칙을 이용한 것인가?

- ① 아르키메데스의 원리
- ② 베르누이의 원리
- ③ 파스칼의 원리
- ④ 보일의 법칙
- ⑤ 살의 법칙

문 15. 삼각나사에서 자립상태를 유지하는 나사의 효율로 옳은 것은?

- ① 45%
- ② 55%
- ③ 60%
- ④ 65%
- ⑤ 70%

문 16. 폴리트로픽(polytropic) 지수 n 이 무한대(∞)인 변화는?

- ① 단열변화
- ② 등압변화
- ③ 등온변화
- ④ 등적변화
- ⑤ 가역변화

문 17. 폭 5 cm 높이 10 cm 의 사각 단면보에 굽힘 모멘트 $M=10000 \text{ kg} \cdot \text{cm}$ 가 작용했을 때 생기는 굽힘응력 σ_b 는 얼마인가?

- ① $\sigma_b=110 \text{ kg/cm}^2$
- ② $\sigma_b=210 \text{ kg/cm}^2$
- ③ $\sigma_b=120 \text{ kg/cm}^2$
- ④ $\sigma_b=250 \text{ kg/cm}^2$
- ⑤ $\sigma_b=320 \text{ kg/cm}^2$

문 18. 가솔린기관 중 4사이클기관에 대한 설명 중 틀린 것은?

- ① 흡입-압축-팽창(동력)-배기의 4행정으로 이루어져 있다.
- ② 각 행정의 작동이 확실하게 구분되어 있다.
- ③ 블로바이 가스(blow-by gas)가 적고, 실화가 적다.
- ④ 밸브기구가 복잡하고 밸브기구로 인한 소음이 많다.
- ⑤ 크랭크축 1회전에 1회의 동력을 얻을 수 있어 토크변동이 적다.

문 19. 프레스 가공에서 압축작업에 속하지 않는 것은?

- ① 압인(coining)
- ② 엠보싱(embossing)
- ③ 스웨징(swaging)
- ④ 버니싱(burnishing)
- ⑤ 벌징(bulging)

문 20. 밀폐된 용기 안에 비중이 0.8인 기름이 있고 그 위에 압력이 0.2 kg/cm^2 인 공기가 있다. 기름의 표면에서 2m 깊이에 있는 점의 압력은 몇 kg/cm^2 인가?

- ① 0.36 ② 0.26
- ③ 0.46 ④ 0.56
- ⑤ 0.66